

KLASA: 960-03/96-04/89
URBROJ: 558-03/1-96-2
U Zagrebu, 20. studenog 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "DIALAB d.o.o.", donosi se

RJEŠENJE
o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička digitalna vaga
 - tvornička oznaka mjerila: PRECISA serija 300
 - proizvođač mjerila: PAG Oerlikon AG
 - mjesto i država: 8953 Dietikon, Švicarska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-2-1011
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.

Prilog se sastoji od 4 stranice.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka "DIALAB d.o.o." podnijela je 15. listopada 1996. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIII.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćana je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:
dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

1. OPĆI PODACI

Podnositelj zahtjeva:	"DIALAB" d.o.o. P. BUDICIN 13 52100 PULA
Proizvođač mjerila:	PAG Oerliken AG Moosmattstrasse 32 8953 DIETIKON, Švicarska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička digitalna vaga s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (II)
Oznaka serije:	PRECISA serija 300
Tip mjerila:	...A; ...M; ...MC-FR; ...C; ...CD-FR; ...D; ...G; ...DG-FR

2. TEHNIČKI OPIS VAGA

Elektromehaničke vage PRECISA serije 300 namijenjene su za mjerenje mase u laboratorijskim i industrijskim uvjetima (po zahtjevu stupanj zaštite IP 65) Djelovanje težine predmeta koji se važe na prijamniku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na mjerni pretvornik.

Mjerni pretvornik zaštićen je od preopterećenja graničnikom unutar vage.

Vaga se dovodi u vodoravni položaj podesivim nožicama i ugrađenom razuljom.

Pokazni uređaj može biti ugrađen u kućište vage ili odvojen, a može biti priključen i dodatni.

Tipkovnica je ugrađena u kućište vage a može biti priključena i dodatna.

3. NAČIN RADA MJERILA

Mjerni pretvornik sile radi na principu elektromagnetnog izjednačenja. Postavljanjem tereta sila gravitacije nastoji pomaknuti mjerni sustav iz ravnotežnog položaja. Taj pomak nadzire servo sustav koji povećava jakost struje kroz zavojnice elektromagneta. Proizvedenom elektromagnetnom silom izjednači se djelovanje sile gravitacije te se vaga dovede u ravnotežni položaj. Jakost struje se također preko sustava za analogno-digitalnu pretvorbu dovodi središnjem mikroprocesorskom sustavu. Taj sustav obrađuje dobivene podatke te ih preračunata u masu prikazuje na prikazniku (display-u).

4. TEHNIČKI I MJERITELJSKI PODACI

- razred točnosti: (II)
- broj ispitnih podjeljaka: $n \leq 40400$
- uređaj za poništenje tare: $T \leq -Max$
- temperaturno područje: od $+10^{\circ}C$ do $+30^{\circ}C$
- serijsko sučelje RS-232, IEC625, IEE488, 20 mA strujna petlja
- multipleksor za četiri RS-232 veze
- analogni izlaz
- napon napajanja 230 VAC $+15/-20\%$

4.1. Osnovne značajke vage

- početno postavljanje ništičnog položaja u području s 20% Max
- poluautomatsko kombinirano postavljanje ništičnog položaja i tare (subtraktivno)
- praćenje ništičnog položaja
- automatsko djelomično ispitivanja vlastite ispravnosti te u slučaju otkrivanja pogreške prikaz iste na prikazniku ("Error XX"), X=kod pogreške
- mogućnost brojanja, postotnog vaganja, ispisa te promjene mjerne jedinice (g, kg, ct), što je odgovarajućim simbolima (PCS, %,) prikazano na prikazniku

- priključivanjem jedne od dodatnih tipkovnica proširuju se osnovne mogućnosti (poluautomatsko dovodenje u ništični položaj u području 4% Max tipkom "ZERO", mogućnost upisa tare, memoriranja, plus minus vaganja, statističke kootrole itd.)

U tablici su prikazani bitni podaci odobrenih tvorničkih oznaka tipa, PRECISA serije 300

Tvornička oznaka tipa	Seriya	Max (g)	Min (g)	e (g)	d (g)
62A	300S	40,4	0,02	0,001	0,0001
160M	300S	165	0,2	0,01	0,001
310M	300S	310	0,2	0,01	0,001
361MC-FR	300S	310	0,2	0,01	0,001/0,01
310C	300S	310	0,2	0,01	0,01
620C	300S	620	5	0,1	0,01
1620C	300S	1620	5	0,1	0,01
3100C	300S	3100	5	0,1	0,01
3610CD-FR	300S	3100	5	0,1	0,01/0,1
1620D	300S	1620	5	0,1	0,1
3100D	300S	3100	5	0,1	0,1
6200D	300S	6200	50	1	0,1
8200D	300S	8200	50	1	0,1
10200G	300S	10200	50	1	1
220M	300SCS	225	0,2	0,01	0,001
404M	300SCS	404	0,2	0,01	0,001
481MC-FR	300SCS	404	0,2	0,01	0,001/0,01
620C	300SCS	620	5	0,1	0,01
2200C	300SCS	2250	5	0,1	0,01
4200C	300SCS	3100	5	0,1	0,01
4810CD-FR	300SCS	3100	5	0,1	0,01/0,1
6200D	300SCS	6200	50	1	0,1
8200D	300SCS	8200	50	1	0,1
12400DG-FR	300SCS	12100	50	1	0,1/1
12100G	300SCS	12100	50	1	1

5. DOKUMENTACIJA ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

- slika 1 prikazuje izgled mjerila i zaštitu od neovlaštenog pristupa
- slika 2 prikazuje rastavljenu vagu serije 300S
- slika 3 prikazuje rastavljenu vagu serije 300SCS

6. REFERENCIJSKI UVJETI

Vaga mora udovoljavati mjeriteljskim zahtjevima u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri:

- promjeni napona napajanja -15% do +10% nazivne vrijednosti
- promjeni frekvencije \pm 2% nazivne vrijednosti
- promjeni temperature većoj od 15°C

7. NATPISI I OZNAKE

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake:

- tvrtka ili znak proizvođača
- tip vage
- razred točnosti
- službena oznaka tipa vage
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- ispitni podjeljak ($e= \dots$) i podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- temperaturno područje rada
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku

8. POSTUPAK OVJERAVANJA VAGA

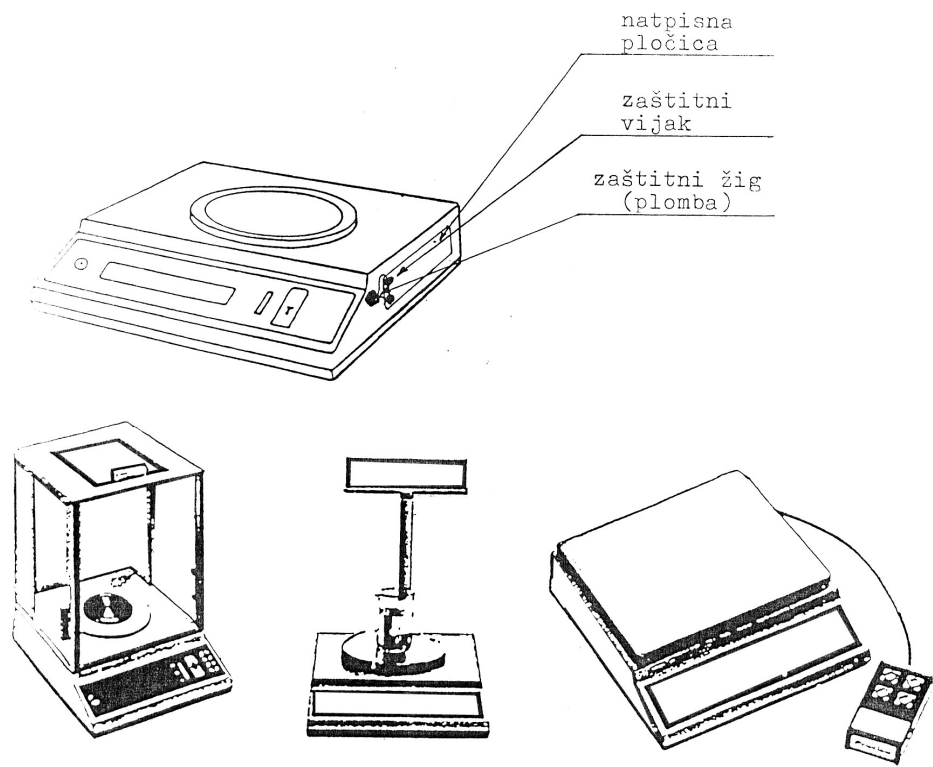
Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti (I), (II), (III), i (III) (NN br. 53/91).

9. NAČIN ŽIGOSANJA VAGE

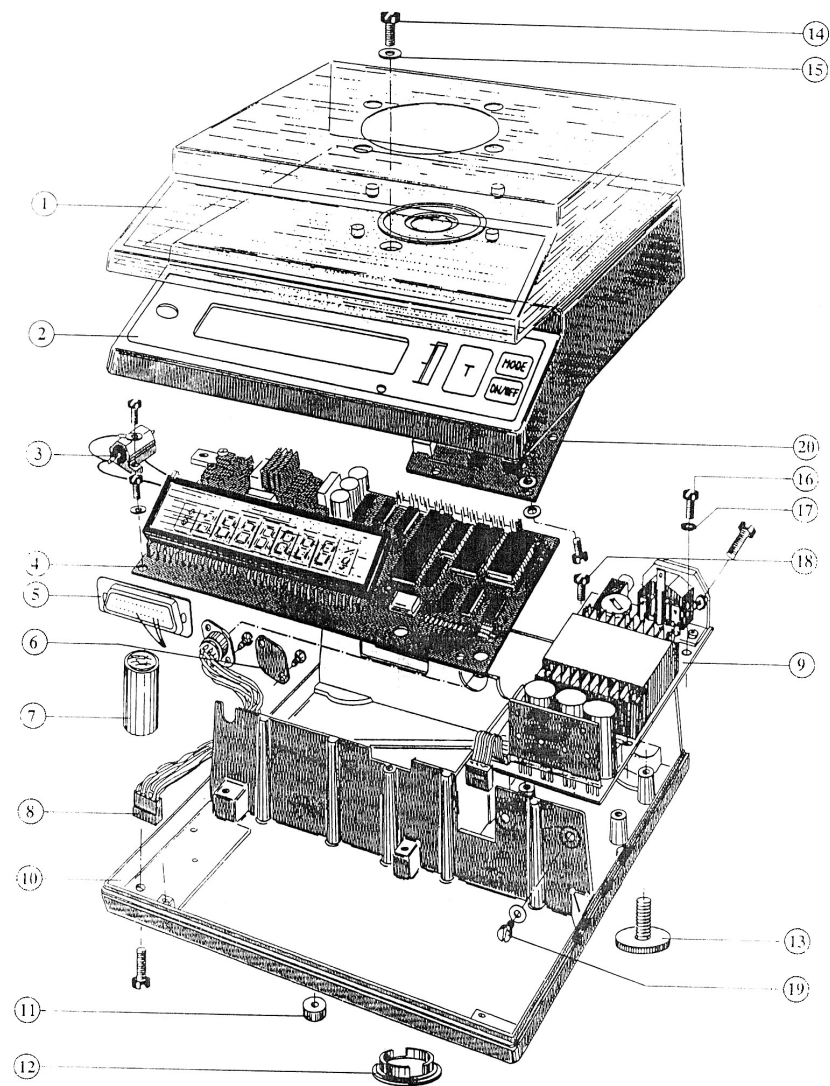
Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vage (pored prikaznika), tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Zaštita od neovlaštenog pristupa korisnika (rastavljanja i podešavanja) vrši se postavljanjem zaštitnog žiga (slika 1).

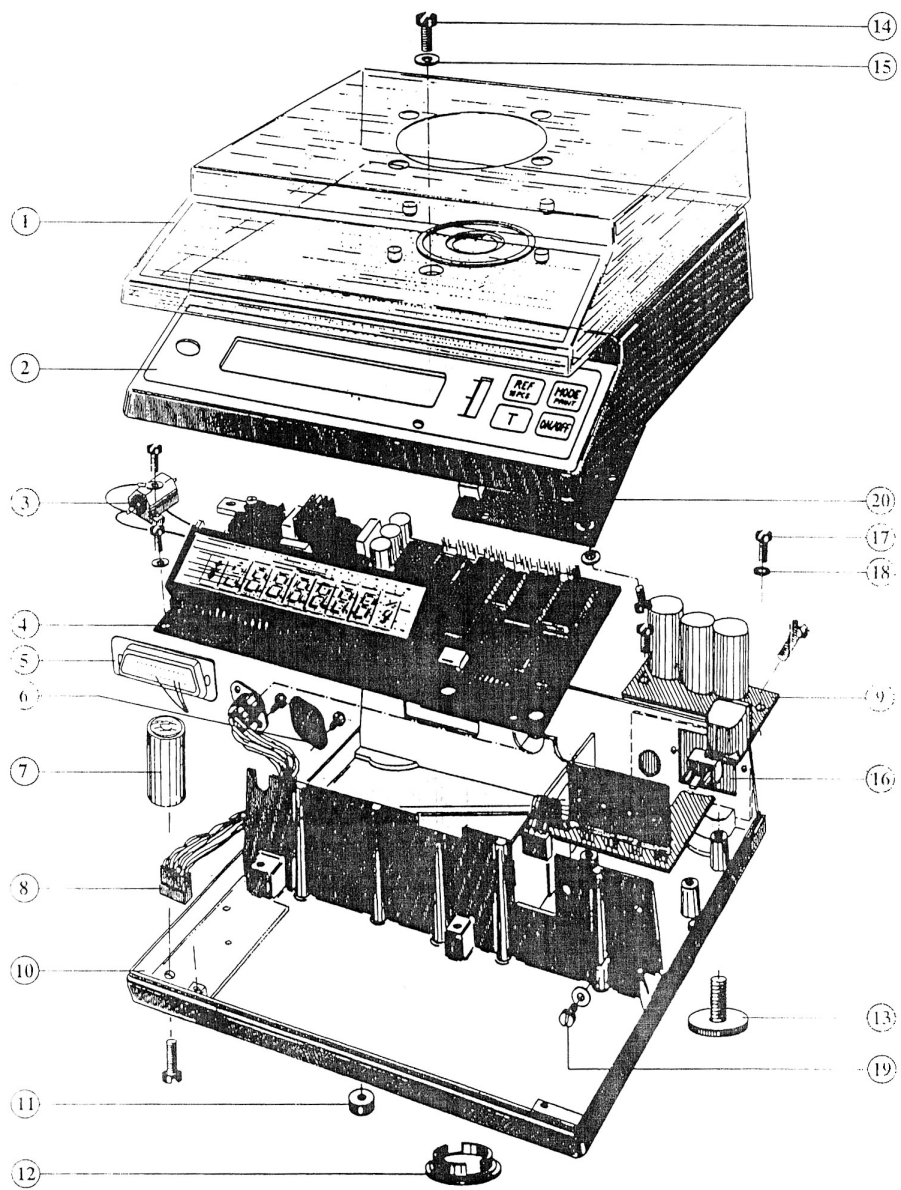
Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnim žigom (plombom) ili zaštitnom naljepnicom.



SLIKA 1.



SLIKA 2. PRECISA SERIJA 300 S



SLIKA 3. PRECISA SERIJA 300 SCS